

FERTIGUNG EINER EPITHESE

FABRICACIÓN DE UNA EPÍTESIS.

- **ESBOZADA PASO A PASO**
 1. Introducción
 2. El paciente
 3. Planteamiento del problema
 4. Solución mediante la epíttesis
 5. Resultados y apariencia



1. INTRODUCCIÓN

La epitética es un reto particular para los técnicos dentales. Al mismo tiempo, la utilización de prótesis faciales en los pacientes es, cada vez, más urgente y numerosa. En este artículo Hartmut Stemman explica la elaboración de una epíttesis nasal. El maestro en técnicas dentales de Hamburgo esboza paso a paso el modo de proceder en este caso.

2. EL PACIENTE

Un carnicero, muy activo en su trabajo, requirió un tratamiento epitético luego de una intervención quirúrgica a causa de un carcinoma. En la zona próxima al defecto no se pudieron detectar regiones con cartílagos capaces de sustentar el implante. Durante años las epítesis nasales elaboradas para grandes superficies fueron fijadas con adhesivos directamente sobre la piel o con cintas adhesivas. El autor implantó la reconstrucción del ala de la nariz extremadamente reducida sólo sobre el borde del defecto. Se logró una buena solución tanto desde el punto de vista estético como funcional mediante una epítesis en tres partes fijada por magnetos.

3. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

El defecto del paciente abarca $\frac{3}{4}$ del ala izquierda de la nariz. Además se perforó la pared del tabique nasal en una extensión superficial aproximada de dos centímetros cuadrados (figura1). El pegamento utilizado para la fijación de la epítesis y el hecho de que el paciente fuma mucho provocaron, después de un corto tiempo de llevar la epítesis, una decoloración persistente. Los vapores calientes y con un gran contenido de grasa existentes en la carnicería causaron, además, una constante reducción del efecto del pegamento adhesivo para sostener la epítesis. Por este motivo el paciente necesitó también bandas transparentes de adhesivo (figura 2). El reblandecimiento y sus efectos consecuentes eran eliminados de la epítesis de silicona mediante los procesos de limpieza, ya que el material artificial utilizado se deforma con facilidad y debido a ello se reducen las superficies de contacto con la piel. No se explicó nada más acerca del terminado estético del borde.

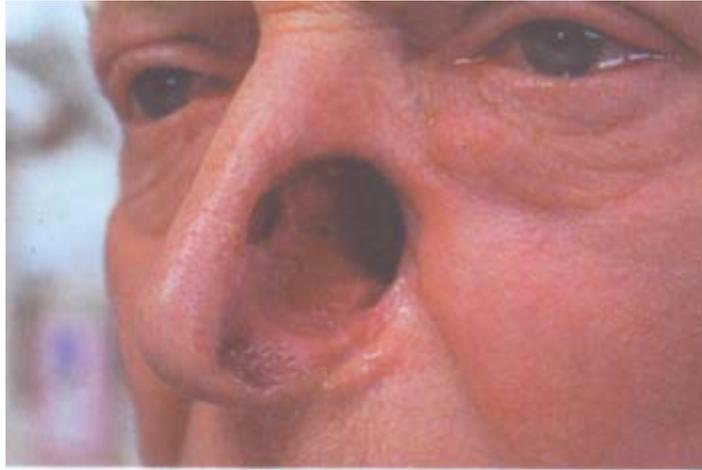


Figura 1: El defecto en la pared nasal izquierda.



Figura 2: Epítesis que llevaba el paciente fijada por una banda adhesiva

4. SOLUCIÓN MEDIANTE LA EPÍTESIS

El autor construyó una epítesis que consistía en tres partes:

- I. Primer obturador (parte interna de la nariz para la zona de defecto en el lado izquierdo) con una porción que retiene, de modo muy evidente, la silicona en la zona de la fosa nasal. En esta porción se elaboró un primer magneto para la fijación de la epítesis (Figura 3).
- II. Segundo obturador de acrílico transparente (figura 5), el cual se coloca en el conducto nasal derecho. Esta parte se fija con un segundo magneto a través de la perforación de la pared del tabique nasal y estabiliza, de este modo, el asentamiento de la epítesis.
- III. Epítesis (aquí aún se trata de un molde de cera), limitada al borde del defecto (figura 4).



Figura 3: Parte interna de la nariz de la epíttesis dividida en tres partes.



Figura 4: Modelo en cera de la aleta de la nariz.

Se elaboró un tubo de titanio con un diámetro interno de 5 mm, con retención de silicona y un magneto de titanio extrafuerte añadido (llamado Linea-Z) (Figura 6). En el tubo de titanio interno bruñido se pudo colocar un filtro en forma de pipa. El tubo de titanio sirve para respirar sin problemas. A través del filtro en forma de pipa el humo de los cigarrillos se mantiene lo suficientemente alejado de la porción constituida por la aleta de la nariz. Las figuras 7 y 8 muestran el acabado de la parte interna de la nariz en la cubeta y en el lugar. En este sentido se pueden reconocer claramente el orificio respiratorio delantero del tubo de titanio con el paso de la aleta nasal, la perforación de la pared del tabique nasal y el magneto de titanio-Z

procedente del Sistema-steco-epitético. El segundo molde se refiere a la zona del defecto para lograr el terminado del ala de la nariz sobre la base de la parte interna de esta, que se encuentra en el lugar, y la base del segundo obturador se representa en el ala derecha de la nariz. Se reconoce claramente el espacio libre circundante para efectuar una respiración nasal sin limitaciones. Por medio del implante-modelo correspondiente, elaborado de magneto de titanio, se logra finalmente en la cubeta de elaboración del ala de la nariz (Figura 10) una precisa monopolimerización de los dos magnetos opuestos.



Figuras 5 y 6: Segundo obturador de acrilato transparente así como tubo de titanio con un magneto de titanio añadido.



Figura 7: Parte interna de la nariz en la cubeta.

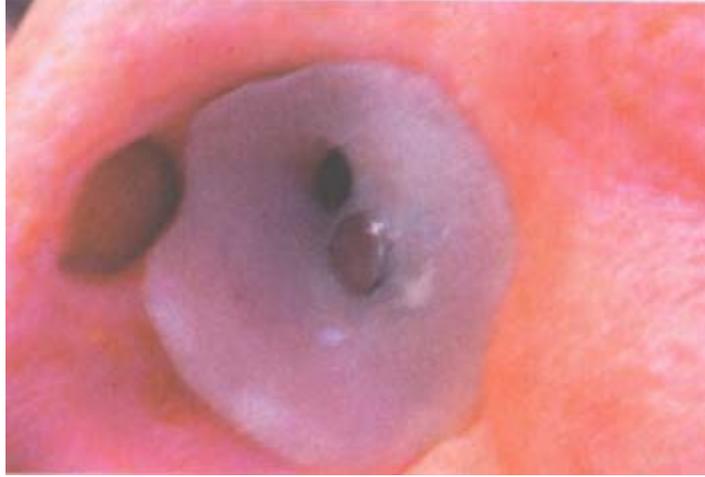


Figura 8: Parte interna de la nariz colocada en el paciente

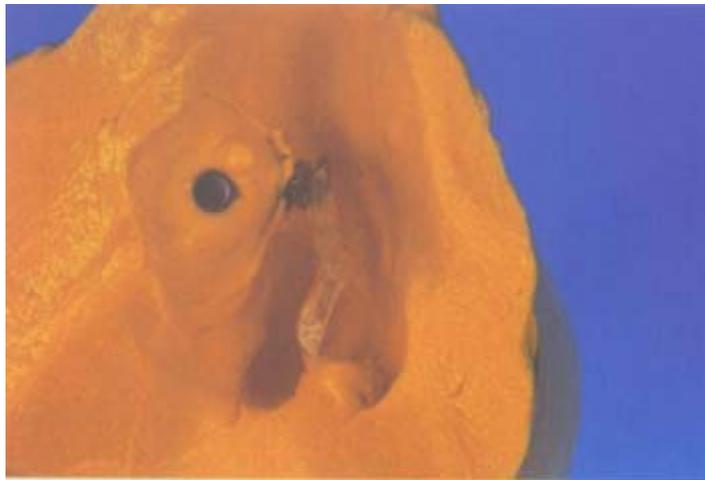


Figura 9: Moldeado del defecto sobre la parte interna de la nariz que ya ha sido colocada.

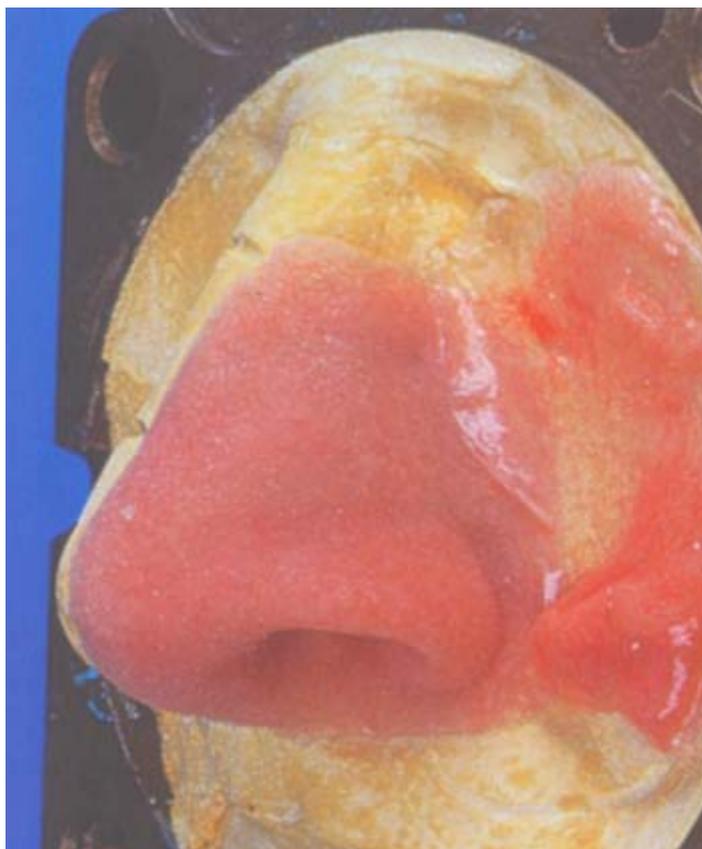


Figura 10: Aleta de la nariz en la cubeta.

5. RESULTADOS Y APARIENCIA.

Las siguientes figuras 11 y 12 muestran la epítesis inicial y la epítesis en tres partes terminada en mayo de 1999. Se pudo renunciar a fijar la epítesis mediante un adhesivo en la piel. La significativa implantación de magnetos encapsulados en titanio resistentes a la corrosión descongestiona las zonas de la piel sin defectos, posibilita al paciente una segura adaptación de las epítesis y permite el necesario cuidado de los tejidos en la zona del defecto. La elaboración de una epítesis estética y óptima desde el punto de vista funcional se puede producir en un corto tiempo de acuerdo a los costos y siempre luego que la zona del defecto esté curada.



Figura 11: Apariencia de la epíttesis anterior



Figura 12: Apariencia de la nueva epíttesis dividida en tres partes

Finalmente queremos agradecer al paciente por su consentimiento para la publicación de este trabajo. De la misma forma extendemos nuestro agradecimiento a la especialista en epitética Anja Kipf, de nuestro equipo, por haber logrado esta epíttesis del ala de la nariz.

Productos:

steco-system-technik GmbH&Co.KG,

E-MAIL:info@steco.de, (magnetos, tubos de titanio)

Dreve-Dentamid GmbH,

E-MAIL:dreve@t-online.de (epíttesis de silicona y estructuras de silicona)

Literatura:

Ztm. Hartmut Stemmann

E-MAIL: labor@steco.de, Studio facial der Stemman Zahntechnik GmbH.

Traductor: Farah Martha González Fernández